



Appréciation de laboratoire n° 047842-A

Selon l'arrêté du 22 mars 2004 modifié du ministère de l'Intérieur

RÉSISTANCE AU FEU de conduits de ventilation verticaux d'épaisseur 7 cm constitués exclusivement de tronçons de conduits en béton armé préfabriqués en usine

Demandeur : Groupement Savoyard de Préfabrication

Lieu-Dit de la Gare ZA La Gouanna 73800 CRUET

Documents de référence : voir §2 du présent document

Date: 20/03/2025

Les conclusions de cette appréciation de laboratoire ne portent que sur les performances de résistance au feu de l'élément objet de ce document. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage.

Cette appréciation de laboratoire comporte 22 pages dont 2 annexes. Sa reproduction n'est autorisée que sous sa forme intégrale.

<u>Rédacteur</u>:

Justine GASTEBOIS Ingénieure chargée d'études Centre d'Essais au Feu <u>Vérificateur</u>:

Baptiste HAINAULT Responsable Activité Essais Centre d'Essais au Feu Approbateur :

Christophe TESSIERDirecteur
Centre d'Essais au Feu



Sommaire

1	Objet	3
2	Textes et documents de référence	3
3	Référence et provenance des produits étudiés	3
4	Description et mise en œuvre des produits étudiés	3
4.1	Nomenclature des produits	4
4.2	Mise en œuvre	5
5	Analyse du laboratoire	5
5.1	Modification de la formulation de béton	5
5.2	Évolution des composants et de la méthode d'essai	6
6	Conclusions	7
7	Conditions de validité des conclusions	7
8	Durée de validité	7
	exe 1 – Formulations théoriques et fiche technique des constituants des bétons (fournies par le icant)	8
Anne	exe 2 – Courbes des températures en face non exposée de la dallette testée en 2016	22



1 Objet

La présente appréciation de laboratoire, établie selon l'Arrêté du 22 mars 2004 modifié, vise à estimer le degré de résistance au feu de conduits de ventilation verticaux préfabriqués en béton d'épaisseur 7 cm, de sections intérieures comprises entre 0 mm x 0 mm et 1 250 mm x 1 000 mm.

La société GSP va être confrontée à l'absence de ciments CEM I sur le marché. Il a donc été décidé de réaliser des essais à moyenne échelle pour évaluer l'impact de nouvelles formulations à base de ciment CEM II sur les performances au feu des conduits.

2 Textes et documents de référence

La présente appréciation de laboratoire est établie selon les textes de référence suivants :

- Arrêté du 22 mars 2004 modifié ;
- Norme NF EN 13501-3 + A1 de mai 2012 « Classement au feu des produits et éléments de construction
 partie 3 : classement utilisant des données d'essais de résistance au feu des produits et éléments utilisés dans des installations d'entretien : Conduits et clapets résistants au feu » ;
- Norme NF EN 1363-1 de février 2020 « Essais de résistance au feu partie 1 : Exigences générales » ;
- Norme NF EN 1366-1 d'août 2020 « Essais de résistance au feu des installations techniques partie 1 :
 Conduits de ventilation ».

Cette appréciation de laboratoire est également basée sur les documents suivants :

NOM DU LABORATOIRE	Nom du Demandeur	Rapport de référence	TYPE DE DOCUMENT	DATE DE L'ESSAI			
	DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE						
CERIB	GSP	008315	Rapport d'essai conduit de type A	03/02/2017			
CERIB	GSP	008316	008316 Rapport d'essai conduit de type B				
	DOCUMENTS SERVANT DE BASE À L'ANALYSE						
CERIB	GSP	047838-A	Rapport d'essai dallettes CEM II/A Vicat et CEM II/B Lafarge	19/12/2024			
CERIB	GSP	047839-A	Rapport d'essai dallettes CEM II/B Vicat	20/12/2024			
CERIB	GSP	047841-A	Rapport d'essai tronçons de conduits exposés au feu sur 4 faces	06/01/2025			

3 RÉFÉRENCE ET PROVENANCE DES PRODUITS ÉTUDIÉS

Marque commerciale : gamme de conduits de sections intérieures inférieures à 1 250 mm x 1 000 mm d'épaisseur nominale 70 mm.

Fabricant : Groupement Savoyard de Préfabrication (GSP).

Provenance : Usine du Groupement Savoyard de Préfabrication située à Cruet (73).

4 DESCRIPTION ET MISE EN ŒUVRE DES PRODUITS ÉTUDIÉS

L'élément de construction concerné par la présente appréciation de laboratoire est une gamme de conduits de ventilation verticaux préfabriqués en béton. Le conduit est monté à travers une construction support rigide de haute densité en béton armé. Cette gamme de conduits fait l'objet d'une évaluation au feu selon un scénario de feu extérieur (conduit A) et un scénario de feu intérieur (conduit B) suivant la norme NF EN 1366-1 de novembre 2014.



La description suivante est justifiée au paragraphe § 5 Analyse de la présente appréciation de laboratoire.

4.1 Nomenclature des produits

ÉLÉMENT	Rôle	DESCRIPTION	Observations
Conduits	Partie courante du conduit	éléments superposés de longueurs variables section intérieure ≤ 1 250 mm x 1 000 mm épaisseur nominale 70 mm type d'emboitement : tenon / mortaise	fabriqués avec un béton de type C30/37 comportant 1,8 kg/m³ de fibres polypropylènes Ferraillage : cadres HA6 + 1 HA8 dans chaque angle, enrobage 25 mm
Plaque de fermeture	Assise et fermeture des conduits	dimensions : section extérieure des éléments de conduit	Béton : composition identique aux éléments de conduit
Mortier réfractaire	Jointoiement des éléments de conduit	de type Weber.cel feu de fournisseur Weber	L'épaisseur mesurée des joints après assemblage d'environ 8 à 15 mm
Mortier réfractaire	Remplissage de l'espace entre le conduit et le plancher	de type Weber.cel feu de fournisseur Weber	/
Plancher en béton armé	Construction support horizontale	150 mm d'épaisseur Une trémie, de dimensions (Le + (2x20)) x (le + (2x20)) mm² a été ménagée dans la construction support	Un jeu de 20 mm est conservé entre le conduit et la construction support.

Les conduits sont fabriqués avec l'un des trois bétons de résistance C30/37 suivants.

COMPOSANT	Quan	TITÉ POUR 1 M ³ DE	BÉTON
COMPOSANT	BÉTON 1	BÉTON 2	BÉTON 3
CEM II/A-LL 52,5 R VICAT Montalieu	385 kg	/	/
CEM II/B-LL 42,5 R LAFARGE Port La Nouvelle	/	385 kg	/
CEM II/B-LL 42,5 R VICAT Montalieu	/	/	385 kg
Sable 0/4 Semi Roulé Lavé Mixte VICATLa Chavanne	880 kg	880 kg	880 kg
Gravillon 4-10 Semi Roulé Lavé Mixte VICAT La Chavanne	730 kg	730 kg	730 kg
Superplastifiant Haut réducteur d'eau CHRYSO®Premia 543	3,04 kg	/	3,04 kg
Plastifiant Réducteur d'eau CHRYSO®Fluid Optima 145	/	1,54 kg	/
Accélérateur de durcissement CHRYSO®Xel 661	3,85 kg	3,85 kg	3,85 kg
Entraineur d'air Resi Air 210	1,23 kg	1,23 kg	1,23 kg
Micro-fibres synthétiques CHRYSO®Fibre Syntec 12	1,8 kg	1,8 kg	1,8 kg
Filler calcaire FILAFLUID	50 kg	50 kg	50 kg
Eau	157 kg	157 kg	157 kg

Voir les fiches techniques des constituants des bétons en Annexe 1.



4.2 Mise en œuvre

• Mise en œuvre du conduit

Le premier élément de conduit est posé sur une plaque en béton. Le jointoiement est réalisé avec du mortier réfractaire et l'excédent de mortier est lissé.

Le second élément de conduit est superposé sur le premier élément avec du mortier réfractaire. Un lissage de l'excédent de mortier entre les deux éléments de conduit est réalisé après assemblage. Les éléments supplémentaires sont ensuite montés de manière identique.

Traitement du calfeutrement

Lorsque le conduit est mis en œuvre après le coulage du plancher, le traitement du passage de la trémie (entre le plancher et le conduit) est réalisé par bourrage de mortier réfractaire (avec ou sans nez de dalle cassé).

5 ANALYSE DU LABORATOIRE

5.1 Modification de la formulation de béton

En 2017, des essais de résistance au feu ont été réalisés sur des conduits de ventilation de type A et de type B selon les exigences de la norme NF EN 1366-1 de 2014. Le mode opératoire de l'essai ainsi que toutes les exigences normatives sont respectés.

Essai	Date Laboratoire Accrédité année		Date	N° de RE		e de m ères er			
				annee		Е	ı	 *	S
Conduit A	03/02/17	CERIB	Cofrac	EN 1366-1 (2014)	008315	125	125	31	125
Conduit B	03/02/17	CERIB	Cofrac	EN 1366-1 (2014)	008316	125	88	/	/

^{*} Isolation thermique de conduits avec revêtement interne combustible (cf. NF EN 1366-1 §11.2.2).

La composition béton testée lors de ces essais a aussi fait l'objet d'un essai préliminaire sur dallette en 2016. Une augmentation de la température moyenne de plus de 140°C en face non exposée au feu de la dallette a été observée à partir de la 49e minute d'essai (voir courbes en Annexe 2).

En 2024, pour palier à la future absence du ciment CEM I sur le marché, des essais ont été réalisés sur une dallette et un élément de conduit exposé 4 faces, fabriqués à partir de ciments CEM II/A de chez VICAT, CEM II/B de chez LAFARGE et CEMII/B de chez VICAT. Les éléments évalués lors de ces essais pour chaque type de ciment sont résumés dans le tableau ci-dessous.

	Fynosition	Évaluation / Caractérisation				
Essais	Exposition / action thermique	Transfert thermique	Écaillage	Emboîtement	Jointoiement	Angle des tronçons
Dallette	1 face Température - temps de la NF EN 1363-1	Х	X			
Élément de conduit	4 faces Température - temps de la NF EN 1363-1	Х	X	Х	Х	Х

Ces essais ont fait l'objet des rapports d'essai 047838-A (dallettes CEM II/A Vicat et CEM II/B Lafarge), 047839-A (dallette CEM II/B Vicat) et 047841-A (éléments de conduit CEM II/A Vicat, CEM II/B Lafarge et CEM II/B Vicat).

Lors des essais sur dallettes, une augmentation de la température moyenne de plus de 140°C en face non exposée au feu de la dallette a été observée à partir de la 71° minute d'essai pour le CEM II/A Vicat, 74° minute pour le CEM II/B Lafarge et 65° minute pour le CEM II/B Vicat (durées supérieures à celle de la dallette composée de CEM I) et aucun écaillage n'a été observé. De plus, lors de l'essai sur éléments de conduit, aucune perte d'étanchéité n'a été observée pendant toute la durée de l'essai (soit 120 minutes).



Les formulations béton à base de ciment CEM II/A de chez VICAT, CEM II/B de chez LAFARGE et CEMII/B de chez VICAT ont donc démontré un comportement au moins équivalent à la formulation ciment CEM I testée en 2017. Ainsi, les essais de résistance au feu réalisés sur la formulation à base de ciment CEM I permettent de valider les nouvelles formulations à base de ciment CEM II/A de chez VICAT, CEM II/B de chez LAFARGE et CEMII/B de chez VICAT. Les critères de performances établies lors des essais de 2017 peuvent donc être étendus à la nouvelle formulation de béton.

Les durées de maintien des critères de performance du conduit de type B sont les suivantes :

PERFORMANCES CRITÈRES		Temps*	Échec ?
É(5)	Inflammation d'un tampon de coton	125	Non
ÉTANCHÉITÉ AU FEU (E) 125 minutes	Flamme soutenue	125	Non
	Pénétration d'un calibre d'ouverture	125	Non
ISOLATION THERMIQUE (I) 88 minutes**	Isolation thermique	88	Oui

^{* (}minutes pleines)

Les durées de maintien des critères de performance du conduit de type A sont les suivantes :

PERFORMANCES	Critères	Temps*	Échec ?
	Inflammation d'un tampon de coton	125	Non
ÉTANCHÉITÉ AU FEU (E)	Flamme soutenue	125	Non
122 minutes	Pénétration d'un calibre d'ouverture	125	Non
	Débit volumique supérieur à 15 m³/ (m².h)	125	Non
ISOLATION THERMIQUE (I) 122 minutes	Isolation thermique	125	Non
ISOLATION THERMIQUE DE CONDUIT AVEC REVÊTEMENT INTERNE COMBUSTIBLE (I) 31 minutes**	Isolation thermique	31	Oui
ÉTANCHÉITÉ AUX FUMÉES (S) 122 minutes	Débit volumique supérieur à 10 m³/ (m².h)	125	Non

^{* (}minutes pleines)

5.2 Évolution des composants et de la méthode d'essai

Les éléments sont fabriqués sur le site de Cruet (73) de manière courante.

L'élément décrit a fait l'objet d'essais selon la norme d'essai NF EN 1366-1 de novembre 2014 « Essais de résistance au feu des installations techniques – Partie 1 : Conduits ». Depuis la réalisation des essais de référence et des essais servant de base à l'analyse, certains des référentiels normatifs pouvant avoir un impact potentiel sur les durées de satisfaction aux critères de classement ont évolués.

RÉFÉRENCE DU	DATE DE L'ESSAI	RÉFÉRENTIELS NORMATIFS			
RAPPORT D'ESSAI	DATE DE L'ESSAI	VERSION APPLIQUÉE	VERSION EN VIGUEUR		
008315	03/02/2017	NF EN 1363-1 : mars 2013	NF EN 1363-1 : février 2020		
008316	03/02/2017	NF EN 1366-1 : novembre 2014	NF EN 1366-1 : août 2020		

Après analyse, il est estimé que l'évolution des référentiels normatifs n'est pas de nature à remettre en cause :

- Le bon déroulement des essais de résistance au feu selon les normes NF EN 1363-1 et NF EN 1366-1,
- Les critères de performances des éléments testés.

Par conséquent, les résultats des essais de résistance au feu des conduits, selon les normes NF EN 1363-1 : mars 2013 et NF EN 1366-1 : novembre 2014 sont réputés valables.

^{**}Augmentation de la température maximale de plus de 180 °C par rapport à la température moyenne initiale.

^{**} Augmentation de la température moyenne de plus de 140 °C.



6 Conclusions

L'énoncé des durées de maintien des critères de performances est identique à celui détaillé au paragraphe 5 cidessus.

7 CONDITIONS DE VALIDITÉ DES CONCLUSIONS

Cette appréciation de laboratoire ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L433-3 du code de la consommation et de la loi du 4 août 2008.

Les conclusions figurant dans la présente appréciation de laboratoire ne s'appliquent qu'aux produits définis et mis en œuvre dans les conditions identiques à celles décrites dans le présent document.

Les conclusions de cette appréciation de laboratoire ne portent que sur les performances de résistance au feu de l'élément objet du présent document. Elles ne préjugent, en aucun cas, des autres performances liées à son incorporation à un ouvrage

8 Durée de Validité

La validité du présent avis et sa durée sont limitées à 5 ans et par toute modification des données techniques ou réglementaires prises en compte dans son établissement, par exemple :

- La fin de validité de l'Avis Technique sauf en cas d'Additif, de Modification, de Renouvellement ou de Révision.
- La fin de validité de l'un des documents justificatifs indiqués en référence,
- Toute modification dans les produits et matériaux indiqués,
- Toute modification de l'arrêté du 22 mars 2004 ou tout changement dans les méthodes d'essai et de classement concernées qui changeraient les données nécessaires à l'estimation de la durée de résistance au feu des configurations objet de cette étude.

Remarques:

L'acceptation et l'utilisation de cet avis engagent le demandeur sur l'exactitude des informations communiquées et utilisées par le laboratoire pour établir le présent avis. La conformité de réalisation des chantiers n'est pas vérifiée par le laboratoire de résistance au feu.

Le présent avis est établi sur la supposition du dimensionnement normal de l'ouvrage vis à vis des actions mécaniques auxquelles il doit résister à froid. Ce dimensionnement n'a pas été vérifié par le laboratoire de résistance au feu.

Cet avis de résistance au feu a été établi pour répondre aux exigences de résistance au feu requises indiquées par le demandeur ; il ne préjuge pas des autres aspects de sécurité.



Annexe 1 — Formulations théoriques et fiche technique des constituants des bétons (fournies par le fabricant)

Formulation théorique du béton 1

a. Formulation BPS C30/37 XF4 D10 S5 CI 0,20

Matériaux	Dosage
0/4 RL VICAT site La Chavanne	880 kg
4/10 RL VICAT site La Chavanne	730 kg
CEM II/A-LL 52,5 R CE CP2 NF VICAT – Montalieu	385 kg
Filler Calcaire	50 kg
Eau efficace	157 litres
CHRYSO®Premia 543 – 0,70% (du poids du liant)	3,04 kg
CHRYSO®Xel 661 – 1,00% (du poids du ciment)	3,85 kg
Resi Air 210 – 0,32% (du poids du ciment)	1,23 kg
CHRYSO®Fibre Syntec 12	1,80 kg

b. Résultats obtenus

Gâchée	Wattmètre	Affaissement	Teneur en air	MVbf	Rc 7jrs	Rc 28h
1	12	240 mm	4,0%	2300	35,8 MPa	-

Formulation théorique du béton 2

a. Formulation BPS C30/37 XF4 D10 S5 Cl 0,20

Matériaux	Dosage
0/4 RL VICAT site La Chavanne	880 kg
4/10 RL VICAT site La Chavanne	730 kg
CEM II/B-LL 42,5 R CE CP2 NF LAFARGE – Port la	385 kg
nouvelle	
Filler Calcaire	50 kg
Eau efficace	157 litres
CHRYSO®Fluid Optima 145– 0,40% (du poids du ciment)	1,54 kg
CHRYSO®Xel 661 – 1,00% (du poids du ciment)	3,85 kg
Resi Air 210 – 0,32% (du poids du ciment)	1,23 kg
CHRYSO®Fibre Syntec 12	1,80 kg

b. Résultats obtenus

1	14	230 mm	4,0%	2280	30,5 MPa	-

Formulation théorique du béton 3

c. Formulation BPS C30/37 XF4 D10 S5 Cl 0,20

Matériaux	Dosage
0/4 RL VICAT site La Chavanne	880 kg
4/10 RL VICAT site La Chavanne	730 kg
CEM II/B-LL 42,5 R CE NF VICAT – Montalieu	385 kg
Filler Calcaire	50 kg
Eau efficace	157 litres
CHRYSO®Premia 543 – 0,70% (du poids du liant)	3,04 kg
CHRYSO®Xel 661 – 1,00% (du poids du ciment)	3,85 kg
Resi Air 210 – 0,32% (du poids du ciment)	1,23 kg
CHRYSO®Fibre Syntec 12	1,80 kg

d. Résultats obtenus

1	12	220 mm	4,0%	2300	27,9 MPa	-



Fiche technique du ciment CEM II/A VICAT



PERFORMAT

CIMENT



FTMO12.23.00

Mise à jour : 22/03/2023

Produit (*) :

CEM II/A-LL 52,5 R CE CP2 NF

Usine: Montalieu (38)

Carac	téristiqu	ues phy	/siques et	mécaniqu	ies		Caractéristiques chimiques						
Paramètr		Unité	Moyenne	Ecart type	Lin	nites	Paramètre	Unité	Moyenne	Ecart type	Lim	nites	
raramen		Onite	Woyellie	Louis type	CE	NF	raidillede	Office	Woyerine	LCart type	CE	NF	
	1 Jour	MPa	30	1,5	٠	*	Alcalins eq.actifs (Na₂O eq actifs)	%	0,84	0,02	*	*	
Résistance à	2 Jours	MPa	42	1,5	≥ 28,0	≥ 28,0	*	*	*	*	*	*	
la compression	7 Jours	MPa	52	1,8	٠	*	SO ₃	%	3,4	*	≤ 4,5	≤ 4,5	
	28 Jours	MPa	61	2	≥ 50,0	≥ 50,0	Chlorures (Cl ⁻)	%	0,04	*	≤ 0,10	≤ 0,10	
Demande en	eau	%	30,1	0,9	*	*	Sulfures (S ²⁻)	%	0,0	*	*	*	
Temps de début	de prise	min	145	20	≥ 40	≥ 60							
Expansion	n	mm	1,5	1,0	≤ 10	≤ 10							
Chaleur	41 h	J/g	315	40	*	*							
d'hydratation	120 h	J/g	340	40	*	*							
Masse Volum	ique	g/cm ³	3,14	*	*	*							
Finesse Bla	ine	cm²/g	4800	200	*	*							
Diamètre mé	dian	μm	9,3	0,9	٠	*							
Clarté L*			60,5	*	٠	*							

Co	mpositi	on hors	sulfate d	e calcium		Caractéristiques du clinker (Bogue)					
Constituants	Clinker	Calcaire	Laitier	Pouzzolane	Constituants secondaires	Phases minéralogiques	C ₃ S	C ₂ S	C₃A	C ₄ AF	
Teneur en %	91	8	*	*	1	Teneur en %	57,2	17,2	7,2	11,0	

Marquage CE et Marque	NF-LH	Informations sanitaires			
Déclaration de performance	N° 0333-CPR-3310	Code UFI (Identifiant Unique de Formulation)	YK00-F0D2-E001-T26V		
Marque NF - Liants Hydrauliques	N°33.65 du 06.03.2023	Indice de concentration d'activité	0,17 ± 0,04		

Informations générales

Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes, elles peuvent varier légèrement dans les limites autorisées par les normes.

Le succès des travaux entrepris avec ce ciment reste naturellement conditionné par le respect des règles de bonne pratique en matière de préparation, de mise en œuvre et de conservation des morfiers et bétons.

Le ciment contient un agent réducteur de chrome hexavalent soluble afin de satisfaire à la réglementation en vigueur.

(*) Ciment conforme aux normes NF EN 197-1 et NF P 15-318.

L'UFI répond aux exigences du règlement CLP CE n° 1272/2008 (Classification, Labelling, Packaging) modifié. L'indice de concentration d'activité (i) est mesuré selon la Directive 2013/59/EURATOM.

VICAT - DIRECTION COMMERCIALE CIMENT - TSA 59597 - 38306 BOURGOIN CEDEX - TEL : +33 (0)4 74 18 40 00 - FAX : +33 (0)4 74 18 40 18



Fiche technique du ciment CEM II/B LAFARGE



CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET MECANIQUES											
	DP	Stabilité	Résist	ances méca	niques (MPa)	MV	SSB	Demande en eau	L*		
	(min)	(mm)	2 jours	28 jours		(g/cm³)	(cm²/g)	(%)			
Val. moyenne	143	1,5	31,0	55,0		3,1	4600	29,1	66		
Val. garantie	≥ 60	≤ 10	≥ 18,0	≥ 40,0							

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES									
	Valeur moyenne	Valeur garantie		Valeur moyenne					
SO3 (%)	3,1	≤ 4,5	Alcalins équivalents [Na2O + 0,658 K2O] (%)	0,7					
Chlorures CI- (%)	0,08	≤ 0,10	Alcalins actifs [suivant la norme NF P 18-454] (%)	0,7					
S (%)	0,02	< 0,2	Vc coefficient de variation des alcalins actifs	0,03					

CONSTITUANTS PRINC	IPAUX ET SECON	DAIRES:		
Clinker	73%			
Calcaire LL	26%			
Constituant Secondaire	1%			

AUTRES CONSTITUANTS	
Gypse (%)	5
Agent de mouture - Teneur sous forme d'extrait sec (%)	0,12
Fluidifiant - Teneur sous forme d'extrait sec	0,19
Réducteur de Chrome6 soluble - nature :solide : Teneur sous forme d'extrait sec (%)	0,18

DIVERS

Indice de concentration d'activité I (*): 0,26

: déterminé selon la méthode d'essai NF EN ISO 18589-3 dans le cadre de l'application du décret n° 2018-434







Date de révision : 02/01/2024

Cette fiche reste valable jusqu'au 30/06/2025 sauf si une nouvelle version est éditée.



Fiche technique du ciment CEMII/B VICAT



STRUCTURAT

SIMENT





FTMO11.24.00

Mise à jour : 02/01/2024

Produit (*) : Usine : CEM II/B-LL 42,5 R CE NF

Montalieu (38)

1	Caract	téristiqu	ies phy	ysiques et	mécaniqu	es		
ĺ	Paramètre		Unité	Moyenne	Ecart type	Lim	ites	Paran
	raiametre		Office	Woyerine	Leanttype	CE	NF	rarar
		1 Jour	MPa	22	2,1	*	*	Alcalins ((Na₂O ed
	Résistance à	2 Jours	MPa	33	2,0	≥ 18,0	≥ 18,0	*
	la compression	7 Jours	MPa	45	2,0	*	*	so
		28 Jours	MPa	52	2,0	≥ 40,0	≥ 40,0	Chlorur
	Demande en	eau	%	27,9	1,2	*	*	
	Temps de début d	de prise	min	135	20	≥ 50	≥ 60	
	Expansion	1	mm	1,5	0,8	≤ 10	≤ 10	
	Chaleur	41 h	J/g	285	20	*	*	
	d'hydratation	*	*	•	*	*	*	
	Masse Volumi	ique	g/cm ³	3,03	*	*	٠	
	Finesse Blai	ne	cm²/g	5300	300	٠	٠	
	Diamètre méd	dian	μm	8,5	0,8	*	٠	
	Clarté L*			63,9		*	*	

Carac	téristiq	ues chimi	ques		
Paramètre	Unité	Moyenne	Ecart type	Lim	ites
raiametie	Onite	Moyenne	Loan type	CE	NF
Alcalins eq.actifs (Na ₂ O eq actifs)	%	0,73	0,07	*	*
*	*	*	*	*	٠
SO ₃	%	3,4	*	≤ 4,5	≤ 4,5
Chlorures (CI ⁻)	%	0,05	*	≤ 0,10	≤ 0,10

Composition selon le référentiel de la marque NF-LH et la norme NF EN 197-1								
Constituants	Clinker	Calcaire	Laitier	Pouzzolane	Constituants secondaires			
Teneur en %	76	23	*	*	1			

Caractéristiques indicatives du clinker (Bogue)								
Phases minéralogiques	C ₃ S	C ₂ S	C ₃ A	C ₄ AF				
Teneur en %	57,9	16,7	6,8	11,0				

Marquage CE et Marque NF-LH								
Déclaration de performance	N° 0333-CPR-3309							
Marque NF - Liants Hydrauliques	N°33.64 du 14.03.2022							

Informations sanitaires					
Code UFI (Identifiant Unique de Formulation)	YK00-F0D2-E001-T26V				
Indice de concentration d'activité	0,15 ± 0,04				

Informations générales

Les valeurs mentionnées sont données à titre purement indicatif. Certaines données peuvent varier dans la limites des spécifications des normes et référentiels, et, ne sauraient en conséquence engager la responsabilité de Vicat.

Le ciment contient un agent réducteur de chrome hexavalent soluble afin de satisfaire à la réglementation en vigueur.

(*) Ciment conforme aux normes NF EN 197-1, NF P 15-317 et NF P 15-318.

L/UFI répond aux exigences du règlement CLP CE n° 1272/2008 (Classification, Labelling, Packaging) modifié. L'indice de concentration d'activité (I) est mesuré selon la Directive 2013;59/EURATOM.

VICAT - DIRECTION COMMERCIALE CIMENT - TSA 59597 - 38306 BOURGOIN CEDEX - TEL : +33 (0)4 74 18 40 00 - FAX : +33 (0)4 74 18 40 18



Fiche technique des granulats



Sable 0/4 Semi Roulé Lavé Mixte (14A061)

Article 10 Code A

Granulats pour bétons hydrauliques et mortiers

Fournisseur :	GR	ANU	JLA	TS	VIC	AΤ				Origin	e :			LAISS	SAUD	- LES	GLIERES	- MONT	TAGNOLE	
Lieu de prélèvement :	Site de	La Ch	avanne							Nature	pétrog	raphiqu	ie:	Alluvio	ns silic	o-calca	ire + Calcair	e massif		
Partie normative										En	gage	men	t du	prod	ucte	ur : 1	5 févrie	2025	- 15 aou	t 2025
Symbole	f	МВ	Ecs	FM		0,25		1				D		1,4D			2D			
Tamis (mm)	fines	МВ	Ecs	FM	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	3,15	4	5	5,6	6,3	7,1	8			
Valeurs limites Vss+u	7,0	2,0		3,47		42		86				100		100			100			
Valeurs spécifiées Vss 🔭	6,0	1,5		3,32		40		82				99		100			100			
Valeurs spécifiées Vsi	0,0	0,0		2,72		0		42				89		95			100			
Valeurs limites Vsi-u	0,0	0,0		2,57		0		38				87		94			100			
Ecart-type max ≤e/3,3	1,8	0,5		0,18		12,1		12,1				3,0		1,5			0,0			
	1,0	0,5		0,15		2		4				2		1		1	0			
Valeurs cibles	2,8	0,4		3,02	6	15	40	62	78	89	93	97	100	100	100	100	100			

Contrôle de fabrication : Synthèse Aout 2024 - Janvier 2025 Partie informative MB Ecs FM 0,25 fines MB Ecs FM 0,125 0,25 0,5 2,8 3,15 6,3 5,6 2,1 0,5 31 3,19 6 18 46 66 79 Maximum 86 89 95 100 100 100 100 100 2,0 0,4 31 3,16 6 17 44 64 77 85 88 95 100 100 100 100 100 Xf+1,25sf Moyenne Xf 1,6 0,3 31 3,08 5 15 | 41 | 61 | 76 | 84 | 87 | 95 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 4 Xf-1,25sf 1,2 0,1 30 3,00 12 38 58 74 83 86 94 99 100 100 100 100 Minimum 30 2,92 10 37 58 74 82 86 94 99 100 100 100 100 0,3 0,1 0,6 0,06 0,9 2,0 2,5 2,1 1,3 1,1 0,9 0,5 0,4 0,0 0,0 0,0 0,0 19 4 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19

Granulométrie : synthèse Aout 2024 - Janvier 2025 Autres caractéristiques 90 Janvier 2023 - Janvier 2025 Code Vs 80 70 4 30 30 11/03 2 PO Négati 2024 50 MVRF 11/03 40 2.62 2024 30 11/03 0,9 2 0,9 0,0 2 0,0 2024 0,0 PR 0,25 0,0007 2 0,0003 2024 Commentaires : 11/03 Soufre Total 0,02 2 0,01 2024 ALCALI REACTION: PR conformément au FD P18-541 "dossier carrière". 0,00 11/03 0,00 2 2024 0.00 17 février 2025 Le: Signataire : Jean-Luc MARTIN 0.004 11/03 2 2024 0.001 Document contrôle externe sigma béton Version 2-0

FICHE TECHNIQUE PRODUIT
NF P 18-545





Gravillons 4/10 Semi Roulé Lavé Mixte (23A061)

Article 10 Code A sauf Fl_B

Granulats pour bétons hydrauliques

Fournisseur :	GR	ANU	JLA	TS	VIC	AT				Origine	e:			LAIS	SAUD	- LES	GLIE	RES +	MONT	AGNOLE	
Lieu de prélèvement :	Site de	La Ch	avanne	9						Nature	pétrog	raphiq	ue:	ALLU	/IONS	SILICO-	-CALC	AIRES	+ CALC	AIRE MAS	SIF
Partie normative	-									Eng	gage	men	t du j	orodi	ıcteu	ir : 15	i fév	rier 2	025 -	15 aou	t 2025
Symbole	f	FI		d/2		d							D			1,4D			2D		
Tamis (mm)	fines	FI	1	2	3,15	4	5	5,6	6,3	7,1	8	9	10	11,2	12,5	14	16	18	20		
Valeurs limites Vss+u	1,8	39		6		20							100			100			100		
Valeurs spécifiées Vss 💍 🏃	1,5	35		5		15							99			100			100		
Valeurs spécifiées Vsi 💢	0,0	0		0		0							84			98			100		
Valeurs limites Vsi-u	0,0	0		0		0							79			97			100		
Ecart-type max ≤e/3,3	0,5	10,6		1,5		4,5							4,5			0,6			0,0		
	0,3	4		1		5							5			1			0		
Valeurs cibles	0,2	17	1	1	3	7	22	33	45	58	72	85	94	99	100	100	100	100	100		

FICHE TECHNIQUE PRODUIT
NF P 18-545

Partie informative Contrôle de fabrication : Synthèse Aout 2024 - Janvier 2025 3,15 5,6 6,3 7,1 10 11,2 12,5 11 22 35 46 61 75 88 98 100 100 Xf+1,25sf 15 27 40 54 68 82 94 100 100 100 100 100 100 5 0,1 17 0 1 3 11 20 33 46 61 77 89 98 100 100 100 100 100 Xf-1,25sf 13 14 25 37 53 71 84 96 100 100 100 100 100 0 0 1 5 11 21 33 47 70 84 95 100 100 100 100 100 0,0 11 0,1 3,1 0,5 0,5 0,7 2,3 3,7 5,4 6,0 6,4 6,2 4,1 3,8 1,3 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 Ecart-type sf 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19





Fiche technique du superplastifiant







CHRYSO® Premia 543

Superplastifiant Haut réducteur d'eau

DESCRIPTIF

CHRYSO®Premia 543 est un superplastifiant haut réducteur d'eau de nouvelle CHRYSO®Premia 543 confère aux bétons auto-plaçants des propriétés génération, à base de polycarboxylate modifié, pour des bétons fluides avec des contraintes de maintien.

dynamiques à l'état frais qui favorisent le remplissage des moules.

- Tous types de ciments
- Bétons auto-plaçants
- Bétons étuvés ou non
- BHP BTHP BUHP
- Bétons précontraints
- Préfabrication lourde

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Brun
Durée de vie	12 mois

SPÉCIFICATIONS

Teneur en ions CI-	≤ 0,100 %
Teneur en NA₂O équivalent	≤ 1,00 %
Densité (20°C)	1,060 ± 0,020
pH (20°C)	4,50 ± 1,00
Extrait sec (SYNAD - IFSTTAR)	32,40 % ± 1,60

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

- Ce produit satisfait aux exigences réglementaires du marquage CE. La déclaration correspondante est disponible sur notre site Internet.
- Ce produit est conforme au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la norme NF EN 934-2.

MODE D'EMPLOI

- Ce produit doit être incorporé de préférence dans l'eau de gâchage ou en fin
- L'efficacité maximale de ce produit doit être déterminée après des essais satisfaisant les caractéristiques rhéologiques et performances mécaniques souhaitées pour le béton.

0.3 à 3.0 kg pour 100 kg de ciment.

- Stocker à l'abri du gel.
- Eviter l'exposition prolongée à de fortes chaleurs.
- En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés. Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

afao

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont fexpréssion de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuven cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engag eant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les mode d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur www.chryso.fr CHRYSO - Tour Saint-Gobain 12 place de l'Iris - 92400 Courbevoie Tél.:+33 (0)1 88 54 00 00 e-mail:contact@chryso.com

promethee

Fiche technique du plastifiant

FICHE TECHNIQUE

ϵ





CHRYSO® Fluid Optima 145

Plastifiant Réducteur d'eau

DESCRIPTIF

CHRYSO®Fluid Optima 145 est un plastifiant de nouvelle génération à fonction superplastifiante, à base de polycarboxylate et de phosphonate modifiés. Grâce à sa structure moléculaire spécifique, CHRYSO®Fluid Optima 145 permet de formuler des bétons cohésifs, peu visqueux à long maintien d'ouvrabilité. CHRYSO®Fluid Optima 145 permet d'obtenir des bétons à ouvrabilité importante, tout en réduisant le rapport eau/ciment.

CHRYSO®Fluid Optima 145 est particulièrement adapté pour les bétons pompés sur de longues distances. De par ses caractéristiques, CHRYSO®Fluid Optima 145 apparaît comme un dispersant très approprié pour les chantiers de génie civil et l'industrie du BPE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous types de ciments
- Long maintien d'ouvrabilité
- BHP BTHP
- Bétons architectoniques
- BPE
- Préfabrication
- BAP

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Brun
Durée de vie	18 mois

SPÉCIFICATIONS

Teneur en ions CI-	≤ 0,100 %
Teneur en NA₂O équivalent	≤1,00 %
Densité (20°C)	1,065 ± 0,020
pH (20°C)	5,00 ± 1,00
Extrait sec (SYNAD - IFSTTAR)	32,10 % ± 1,60

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

Ce produit est conforme au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la norme NF EN 934-2.

MODE D'EMPLOI

- Ce produit est totalement miscible à l'eau.
- Ce produit peut être incorporé dans l'eau de gâchage ou en différé sur le béton.
- L'efficacité maximale de ce produit doit être déterminée après des essais satisfaisant les caractéristiques rhéologiques et performances mécaniques souhaitées pour le béton.
- Ce produit est compatible avec tout adjuvant CHRYSO ®. Il est courant de doser ce produit à 0,9 % du poids de ciment.

Dosage :

0.3 à 3.0 kg pour 100 kg de ciment.

PRÉCAUTIONS

- Stocker à l'abri du gel.
- Eviter l'exposition prolongée à de fortes chaleurs.
- En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés. Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.



Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos commissances et de résultats dessirs effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées commanapportant une grandle ni comme engage ant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en delons des stipulations du prangarghe "Applications" de la finche technique. Des essais préabables à draque utilisation devront être effectueis par les suffisiteurs et permettront ainsi de vérifier que les modes demptoi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponsible sur www.chryso.fr
CHRYSO - Tour Saint-Oobain 12 place de l'Iris - 92400 Courbevoie Tél±33 (Q1)1 88 54 00 00 e-mail:contrabat@chryso.com

P.1/2













CHRYSO® Fluid Optima 145

Plastifiant Réducteur d'eau

- Adresse AFNOR 11, Avenue de Pressensé 93571 Saint Denis La Plaine
- Ce produit satisfait aux exigences réglementaires du marquage CE. La déclaration correspondante est disponible sur notre site Internet.



cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engag œnt notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais prélabbes à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes demploi et les conditions dapplication domment satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur www.chryso.fr





Fiche technique de l'accélérateur



ϵ





CHRYSO®Xel 661

Accélérateur de durcissement

DESCRIPTIF

CHRYSO®Xel 661 est une formulation spécifique qui favorise les réactions initiales d'hydratation des ciments, particulièrement à basse température.

La prise est accélérée et les résistances mécaniques se développent rapidement. CHRYSO®Xel 661 est faiblement alcalin.

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous types de ciments
- Bétons banchés
- Préfabrication
- Bétons précontraints
- Bétonnage par temps froid
- BPE

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	liquide
Couleur	Translucide jaunâtre
Durée de vie	18 mois

SPÉCIFICATIONS

Teneur en ions CI-	≤ 0,100 %
Teneur en NA₂O équivalent	≤ 2,70 %
Densité (20°C)	1,470 ± 0,020
pH (20°C)	8,50 ± 1,00
Extrait sec (SYNAD - IFSTTAR)	51,50 % ± 1,50

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

- Ce produit satisfait aux exigences réglementaires du marquage CE. La déclaration correspondante est disponible sur notre site Internet.
- Ce produit est conforme au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la norme NF EN 934-2.

MODE D'EMPLOI

Il est courant de doser ce produit à 1,5 % du poids du ciment.

Dosage:

0.5 à 5.0 % par rapport au poids du liant.

PRÉCAUTIONS

- Ne pas mélanger avec des produits acides.
- Stocker dans des conditionnements non métalliques.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.



Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos commissances et de résultats dessis effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées commanapportant une grandle ni comme engage ann notre responsabilité en ca d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en delons des stipulations du prangarghe "Applications" de la friche technique. Des essais préabables à draque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes demploi et les conditions d'application doment satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur www.chryso.fr
CHR YSO - Tour Saint-Gobain 12 place de l'Iris - 92400 Courbevoie Tél.:-33 (0)1 8854 00 000 e-mailcontact@chryso.com





Fiche technique de l'entraineur d'air

Resi Air 210

Entraîneur d'air







DESCRIPTIF

CHRYSO®Resi Air 210 est un agent entraîneur d'air qui, introduit dans le béton, Il limite la ségrégation, voire supprime tout ressuage. CHRYSO®Resi Air 210 cycles de gel/dégel et l'action des sels de déverglaçage. Dans le béton frais, de superplastifiants. CHRYSO®Resi Air 210 provoque un effet plastifiant, qui permet une réduction

génère un réseau de bulles microscopiques particulièrement stables. évite de nombreux problèmes de compatibilité ciment / sable / adjuvants. Sa CHRYSO®Resi Air 210 confère au béton une protection efficace contre les très grande efficacité lui assure une très grande polyvalence avec tous types

DOMAINES D'APPLICATION

- Bétons exposés aux sels de déverglaçage
- Tous types de ciments
- Bétons extrudés
- Bétons pompés
- Dalles d'autoroutes
- Ouvrages d'art
- Pistes d'aéroport

Nature du produit	liquide
Couleur	Jaune clair
Durée de vie	24 mois

SPÉCIFICATIONS

Teneur en ions CI-	≤ 0,100 %
Teneur en NA₂O équivalent	≤ 0,10 %
Densité (20°C)	1,000 ± 0,010
pH (20°C)	7,50 ± 1,00
Extrait sec (SYNAD - IFSTTAR)	0,72 % ± 0,08

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

- Adresse AFNOR 11, Avenue de Pressensé 93571 Saint Denis La Plaine Cedex
- Ce produit satisfait aux exigences réglementaires du marquage CE. La

MODE D'EMPLOI

- Ce produit est totalement miscible à l'eau.
- L'efficacité maximale de ce produit doit être déterminée par des essais prenant en compte les caractéristiques rhéologiques, les performances mécaniques et les facteurs d'ouvrabilité.
- Ce produit doit être incorporé de préférence dans l'eau de gâchage. Le dosage de l'entraîneur d'air est fonction de la quantité d'air souhaitée et des différents composants présents dans la formule du béton. Il est préférable de l'introduire préalablement à l'eau de gâchage ou sur les granulats. La quantité d'eau doit être déterminée en fonction de la plasticité souhaitée. Le taux d'air entraîné total doit être vérifié périodiquement dans les bétons car il varie avec la nature des granulats et le rapport E/C.

Dosage:

0.05 à 3.0 kg pour 100 kg de ciment.

PRÉCAUTIONS

- Stocker à l'abri du gel.
- Eviter l'exposition prolongée à de fortes chaleurs.
- En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés. Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.

Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

es informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent expendant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse ou d'utilisation de nos produits en dehors des stipulations du paragraphe "Applications" de la fiche technique. Des essais préalables à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permettront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récente de la fiche technique, disponible sur www.chryso.fr CHRYSO - Tour Saint-Gobain 12 place de l'Iris - 92400 Courbevoie Tél.:+33 (0)1 88 54 00 00 e-mail:contact@chryso.com











Resi Air 210

Entraîneur d'air

déclaration correspondante est disponible sur notre site Internet.

 Ce produit est conforme au référentiel de certification NF 085 dont les spécifications techniques sont celles de la partie non harmonisée de la norme NF EN 934-2.







Fiche technique des micro-fibres synthétiques

FICHE TECHNIQUE



CHRYSO®Fibre Syntec 12

Micro-fibre synthétique

DESCRIPTIF

CHRYSO*Fibre Syntec 12 est une fibre synthétique monofilamentaire, 100 % polypropylene, crêpée en surface. Son adhérence à la pâte de ciment est bonne et permet d'obtenir une très bonne résistance à l'arrachement.

CHRYSO®Fibre Syntec 12 se disperse très rapidement et se répartit uniformément dans le volume de béton.

CHRYSO®Fibre Syntec 12 s'oppose à la fissuration de retrait grâce à sa résistance à la traction, ralentit le ressuage, réduit la perméabilité et évite les épaufrures au décoffrage

CHRYSO®Fibre Syntec 12 améliore la résistance des ouvrages à l'abrasion, aux chocs (surface, joints et arêtes), aux cycles geldégel et leur durabilité en milieu agressif (industrie chimique, bâtiment...).

CHRYSO®Fibre Syntec 12 ne constitue pas un renforcement structurel du béton.

DOMAINES D'APPLICATION

- Tous types de ciments
- Bétons pompés
- Béton projeté
- Chapes ciment
- Cuves
- Dallages
- Enduits
- Réservoirs
- Sols industriels
- Préfabrication

INFORMATIONS INDICATIVES

Nature du produit	solide
Densité (20°C)	0,910
Longueur des fibres	12 mm
Diamètre nominal	28 µm
Résistance à la traction	360 MPa
Résistance chimique	Forte

INFORMATIONS NORMATIVES ET RÉGLEMENTAIRES

Ce produit satisfait aux exigences règlementaires du marquage CE de la norme EN 14889-2. La déclaration correspondante est disponible sur notre site internet.

MODE D'EMPLOI

- Ce produit s'incorpore au béton à n'importe quelle phase du processus de malaxage, sans avoir à modifier les temps de malaxage, ni la quantité initialement prévue d'eau de gâchage.
- Il peut être ajouté directement dans les camions toupies moyennant un malaxage rapide de 5 minutes à compter de leur introduction.
- Ce produit est compatible avec tout adjuvant CHRYSO®.

Dosage:

1 sachet-dose par m3 de béton à fibrer.

Disponible en

Carton de 28 doses de 600 g / 30 cartons par palettes (soit 840 doses par palette)

Carton de 20 doses de 900 g / 30 cartons par palette (soit 600 doses par palette)

Carton de 100 doses de 100g / 20 cartons par palette (soit 2000 doses par palette) Big bag 200kg

SÉCURITÉ

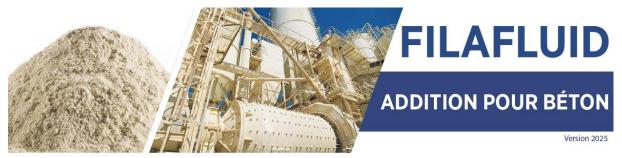
Avant toute utilisation, consulter la fiche de données de sécurité.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent cependant, en auxun cas, être considérées comme apportant une gaantie in comme engageant notre responsabilité en ces d'application débetueure ou d'utilisation de nos produits en débrors des stipulations du paragraphe "Applications" la fiche technique. Des essais préabbles à chaque utilisation devront être effectués par les utilisateurs et permetiront ainsi de vérifier que les modes d'emploi et les conditions d'application donnent satisfaction. Consultez la version la plus récerte de la fiche technique, disponible au www.chryso.fr
CHRYSO-Tour Saint-Gobain 12 place de l'inis - 92400 Courbevois Tél. ±33 (0)1 88 54 00 00 e-mail.contact@chryso.com
P.1./1





Fiche technique du filler calcaire





DESCRIPTION DU PRODUIT

LE FILLER est une poudre fine et sèche de couleur crème obtenue par broyage du calcaire oolithique de l'Isle Crémieu de la carrière de LA GAGNE - TREPT 38. (France)

Ce produit est utilisé pour la formulation des bétons hydrauliques (EN 12620 + A1), sa fabrication répond aux éxigences de la norme: Addition calcaire pour béton hydraulique NF P 18-508 de type A-FM. Il est particulièrement recommandé pour les chapes fluides et bétons techniques (autoplaçants - autonivelants). N°CAS: 1317-65-3



CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES



CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

(Moyenne de production)

(Moyenne de production)		(Moyenne de production)		
	Carbonate totaux Perte au feu (à 1050°C)	98,1 % 44,1 %	Essai au bleu - MBf	1,0 g/kg (±0,2)
	rene da rea (a 1050 e)	11,1 75	Humidité H₂0	0,1 %
	CaO	55,0 %		
	MgO	0,3 %	D50	13,3 μm
	SiO ₂	0,5 %		
	Fe ₂ O ₃	0,3 %	Surface	6500 cm ² /g
	Al ₂ O ₃	0,1 %	spécifique blaine	
	_			
	Teneur totale en Na₂O éq	0,084 % Eq Na ₂ O	Densité apparente	0,7 à 1,0
	Teneur en sulfates soluble acide	0,2 % SO₃	non tassée	
	Teneur en soufre total	0,1 %		
	Matière humiques	Test négatif	Masse volumique	2,71 g/cm ³
	Teneur en chlorures	0,0001 %		
			Indice activité à 28 j	0,74
	Qualification	SiO ₂ < 4 % NR		
	vis-à-vis alcali réaction			

Les essais sont réalisés conformément aux normes en vigueur . Toutes les précautions sont prises à la production pour garantir ces critères. Partant de produits naturels, le producteur se réserve le droit de modifier légèrement ces critères si nécessaires.

GRANULOMÉTRIE

 MOYENNE DE PRODUCTION

 Passant à 63 μm > 70 %
 80,3 %

 Passant à 125 μm > 85 %
 93,6 %

 Passant à 2mm > 100 %
 100 %







VRAC: livraison par camion citerne à déchargement pneumatique.



BIG BAG: Big bag 4 anses avec ou sans goulotte de vidange de 1000kg (option: sur palette houssée)







Annexe 2 – Courbes des températures en face non exposée de la dallette testée en 2016

